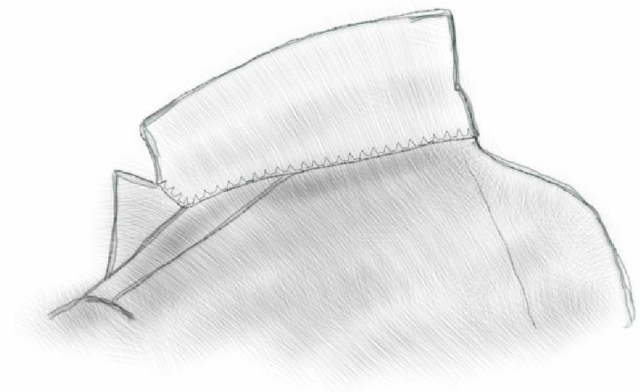


Zweifaden-Unterkragen-Staffiermaschine Two thread felling machine for undercollars

218D-TP



Zweifaden-Unterkragen-Staffiermaschine

Zum Staffieren von Unterkrägen an Sakkos und Mänteln. Das Besondere: Maximale Flexibilität im Produktionsablauf, denn das Sakko kann am Ende der Fertigung komfortabel durch das Halsloch gewendet werden. Der V-förmige Blindstich imitiert die tailor-made Qualität.

Two thread felling machine for undercollars

For felling under-collars in jackets and coats with a highlight: Maximum production flexibility as the jacket may be reversed comfortably through the neck hole at the end of the production process. The V-shaped blindstitch imitates tailor-made quality.

STROBEL



	Stichzahl / Speed mechanisch max. zulässig / mechanically admissible Empfohlene Nennstichzahl / Recommended rated speed	1300 min-1 1300 min-1
	Stichlänge / stitch length	2,0 - 6,0 mm
	Untertransport / bottom feed	
	gefederter Taucher mit pneumatischer Absenkung / spring loaded plunger with pneumatic lowering	
	Stichplattenöffnung / needle plate opening	7,0 mm
	Stichtiefenregulierung / stitch depth regulation	digital
	Nadelsystem / needle system Nadelstärke / needle size	Strobel 1717 VRUE 80 - 110
	Abnehmbare Arbeitsplatte / removeable work plate	

Riemenscheibendurchmesser Maschine/ machine pulley diameter	dw 80 mm
Motor-Leistung min. / min. motor power	370 W
Keilriemen-Profil / V-belt profile	10 x 6 mm
Zahnriemenscheibe Maschine / toothed belt pulley/machine	Z = 38
Zahnriemenprofil / toothed belt profile	HTD 5M-9
Stichart / stitch type	Zweifaden-Blind-Doppelsteppstich typ 314 / two thread blind lock stitch typ 314
Faden (empfohlen) / recommended thread	PES No 120 - 300
Anschluss pneumatisch / pneumatic connection	6 bar
Luftverbrauch, Mittelwert / average air consumption	0,31 l pro Arbeitshub / 0,31 l per stroke
Stellfläche / required space	0,6 m x 1,1m
Arbeitsgeräusch / operating noise at 1200 min-1 nach DIN 45635-48-1 KL3	LpAm 72 dB(A)